

# Catálogo Línea de Almacenamiento

MEGARACK



VERTICE



**SISTEMA SELECTIVO DE PROFUNDIDAD SENCILLA**



# Nuestra **EMPRESA**

Con más de 35 años de haber iniciado operaciones en el mercado centroamericano, ofreciendo soluciones para el almacenamiento de productos, VERTICE se ha convertido en el líder, equipando los proyectos de mayor importancia y complejidad para las compañías más prestigiosas de la región.

Nuestra empresa está ubicada en San José, Costa Rica lo que nos permite dar excelentes tiempos de respuesta y reacción a posibles cambios en los proyectos, y continuamos adentrandonos cada vez más en el mercado de Centroamérica y el Caribe. Nos preocupamos por la seguridad de nuestros clientes, por eso hemos invertido en nuevas tecnologías, accesorios extras de seguridad y sobre todo en recurso humano, siendo estas nuestras mayores fortalezas.

Nuestro equipo de asesores hará que su proyecto sea un éxito y que cumpla con todos los requerimientos y exigencias de su empresa.

Nuestros sistemas son revisados y avalados por un ingeniero estructural. Bajo las normas del Código Sísmico de Costa Rica.





Para VÉRTICE la seguridad y las vidas humanas son lo más importante, por esta razón basamos nuestros diseños de acuerdo con las regulaciones del Código Sísmico de Costa Rica, el cual ha sido creado con mucha rigurosidad por la inminente y constante posibilidad del sismo en este país. Con esto se busca minimizar las pérdidas estructurales y sobre todo de vidas humanas.

El concepto estructural de nuestros productos es óptimo para la adecuada distribución de las fuerzas cortantes, axiales y deflexiones que generan las cargas, para logren soportar gran cantidad de peso de manera segura y efectiva.





# Nuestros **SISTEMAS**

Contamos con una gran variedad de sistemas que se ajustan a las necesidades específicas de su proyecto.



Profundidad **Sencilla**



Profundidad **Doble**



**Picking**



**Mezzanine**



**Drive In**



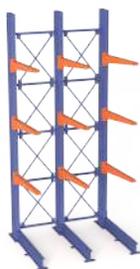
**Porta Bobinas / Rollos**



Dinámicos **Ruedas**



Dinámicos **Rodillos**



**Cantilever**



**Medium Rack**



**Modula**



**Radio Shuttle**



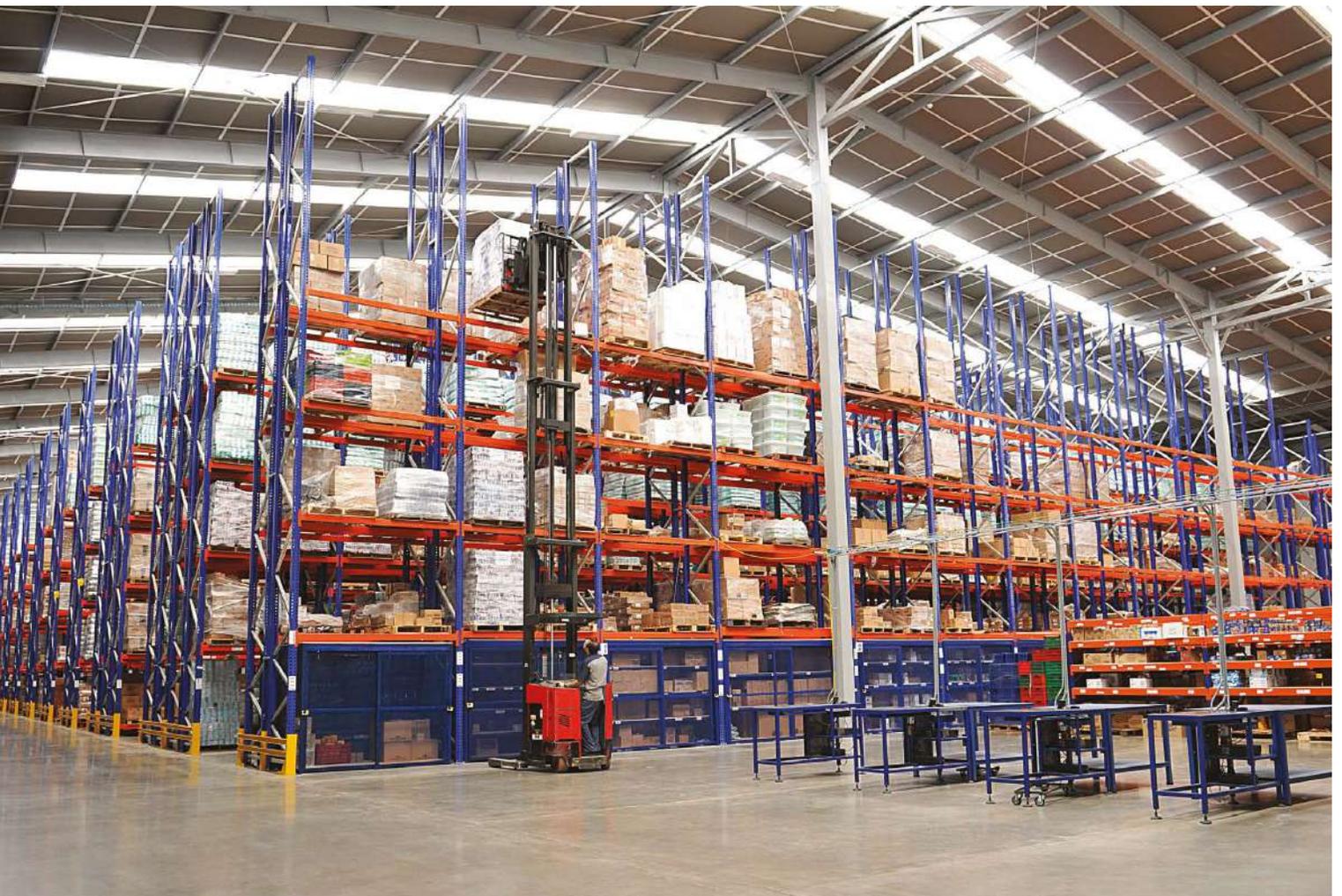
**Plataformas**



**Cerramiento**

# Sistema **SELECTIVO**

Selectivo Profundidad Sencilla



El sistema de MegaRack Selectivo Single Deep es una de las mejores soluciones de almacenamiento para bodegas o depósitos que poseen gran variedad de productos en su inventario.

Los posibles usuarios de este sistema deben de considerar algunos factores importantes para la configuración de sus bodegas, tales como el peso y el tamaño de la tarima, el tipo de producto, el tipo de montacargas o apilador y la altura de la bodega a utilizar, con estos datos nuestros asesores podrán entregarle un proyecto personalizando y adaptando a sus necesidades específicas, optimizando la bodega en cuestión.



### Este sistema tiene como ventaja:

- Acceso directo a las tarimas almacenadas.
- Rotación de inventario sin necesidad de hacer grandes desplazamientos de producto.
- Una colocación rápida y fácil del producto.
- Fácil control de stock.
- Flexibilidad de carga, en términos de peso y volumen.
- Un diseño modular que facilita la modificación del sistema para obtener nuevas configuraciones o incluso ser reubicado en caso de ser necesario.

## Selectivo Profundidad Doble

**MEGARACK**



El sistema de MegaRack® Selectivo "Double Deep" se utiliza para el almacenamiento de dos pallets de fondo. Este sistema nos permite obtener el doble de volumen y reduce los espacios de circulación para un mejor aprovechamiento de éstos. Tiene la ventaja sobre un rack selectivo de permitir mayor densidad de pallets y por lo tanto mayor capacidad de almacenamiento, rapidez en el acceso a la segunda tarima de fondo y ahorro de espacio en la bodega al reducir la cantidad de pasillos.

Para este sistema se necesita un montacargas diferente al convencional, ya que debe tener un aditamento que permita la extensión de las uñas (doble reach) que pueda almacenar las estibas en el segundo nivel de profundidad. La distribución se realiza de acuerdo al espacio y necesidades que el cliente requiera, la altura está supeditada a las características de los montacargas y a la altura del almacén.

# Selectivo Picking

MEGARACK



MegaRack® Selectivo puede combinarse con estantería para “picking”, la cual consiste en largueros con grada y bandejas metálicas o una superficie de madera, dependiendo de las necesidades y gustos del usuario.

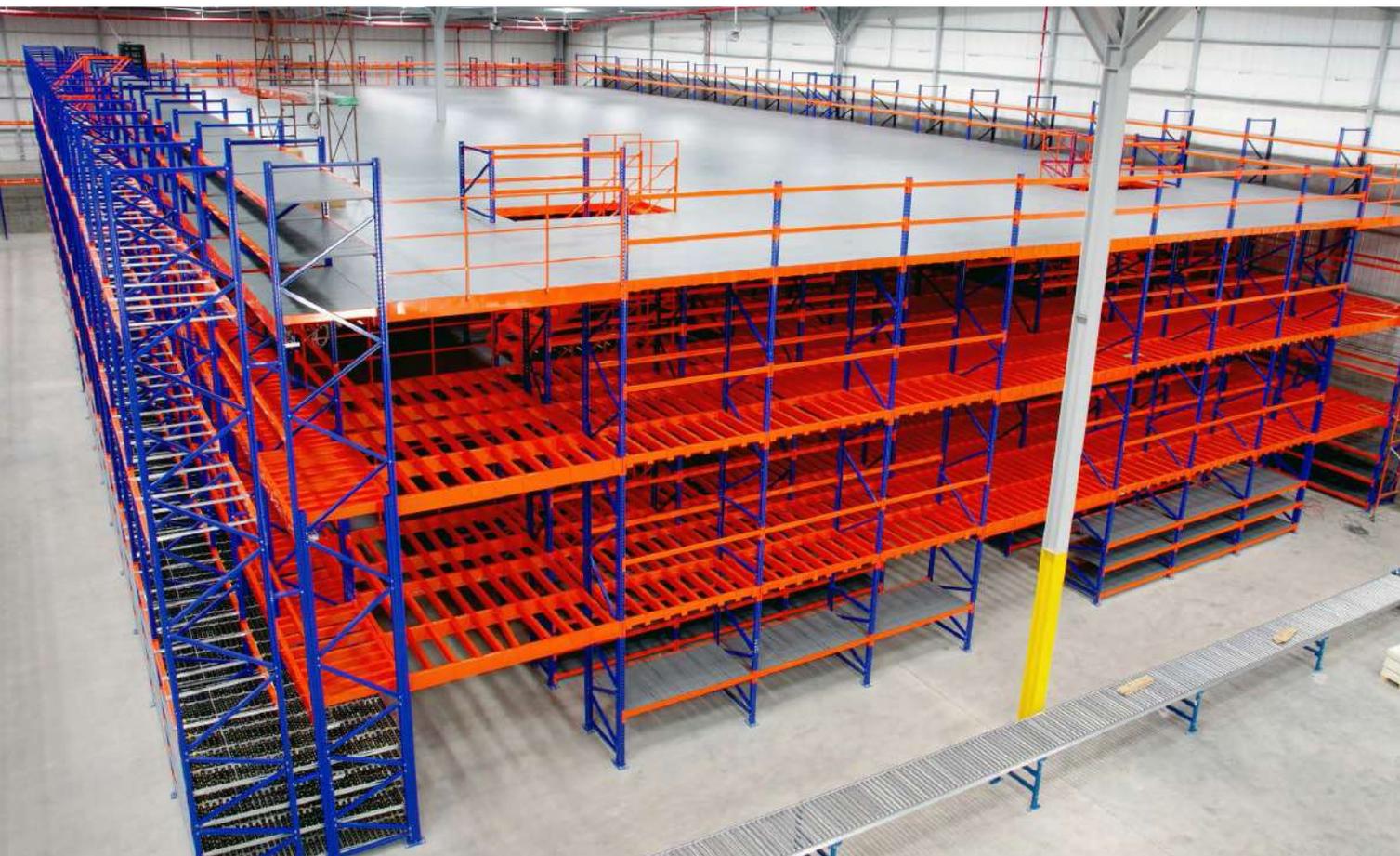
Por lo general, los niveles de picking se colocan hasta 2.10 metros de altura, dimensión a la cual se puede acceder fácilmente de forma manual. La dimensión restante de la altura se combina con el sistema MegaRack® Selectivo Single Deep, generando un espacio mixto de almacenaje.

Este sistema se implementa en bodegas donde la mercadería se almacena en pallets arriba y en la parte baja de 0 a 2.10 metros se carga y descarga manualmente dependiendo de la actividad que se desarrolle en la bodega, este espacio es utilizado para la agrupación de pedidos.



# Sistema **MEZZANINE**

**MEGARACK**



El sistema de MegaRack® Mezzanine es una estructura de niveles o pisos desarmables y modulares, usualmente instalados en edificaciones ya construidas, estas piezas pueden ser removidas o reubicadas según la necesidad del cliente.

Esta estructura le brinda al usuario un aprovechamiento mayor de la bodega existente, dándole la versatilidad al mismo ya sea para zona de almacenaje, picking, oficinas y demás actividades concernientes a la empresa. Este sistema es considerado la mejor manera de utilizar el espacio existente sin la necesidad de remodelar o ampliar la bodega, se pueden diseñar estructuras de hasta 4 pisos, la única limitante de eso sería la altura utilizable de la bodega.





### Este sistema tiene como ventaja:

- Montaje rápido, fácil y limpio.
- Gran variedad de medidas, tipos de pisos, sistemas constructivos, etc.
- Se complementan con las diferentes estanterías, ya sea para zona de almacenaje, picking, oficinas existentes.
- Permite adaptarse a las necesidades concretas de cada cliente.
- Estructuras totalmente desmontables: todos sus elementos se recuperan y es muy fácil modificar su estructura, dimensiones o emplazamiento.

# Sistema **DRIVE IN**

**MEGARACK**

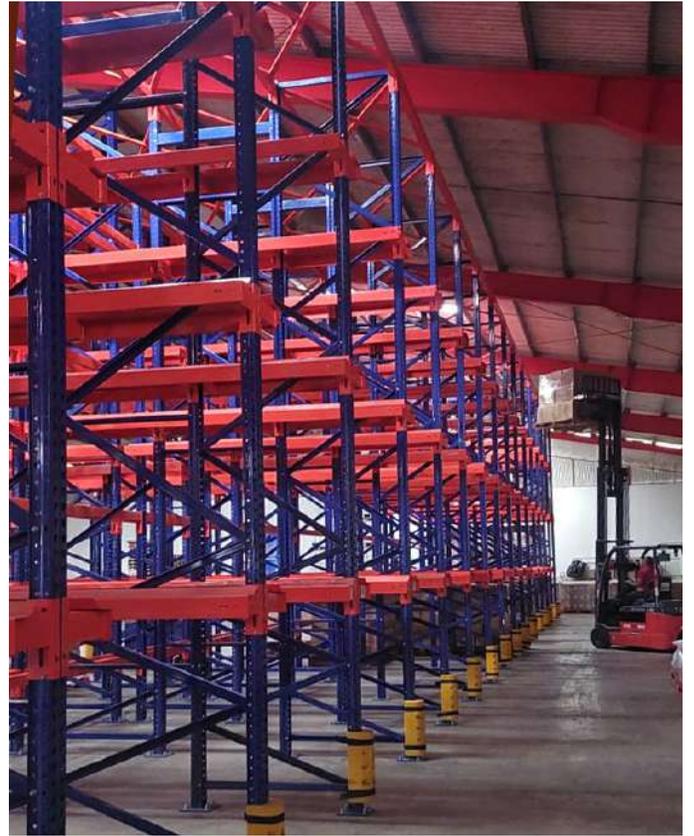


El sistema de MegaRack® Drive In es una solución de almacenaje por acumulación que facilita la máxima utilización del espacio disponible, tanto como en superficies como en altura.

El sistema de Drive In está formado por racks distribuidos en forma de pasillo de carga rack, ya que los túneles de carga y descarga funcionan como pasillos para la operación del montacargas, los cuales ingresan por los pasillos interiores y con la carga levantada por encima del nivel donde se va a depositar.

Su concepto principal de almacenamiento es adecuado para productos homogéneos con baja rotación y gran cantidad de tarimas por referencia o que la rotación de esta ocurra al mismo tiempo en todos los artículos.





## Este sistema tiene como ventaja:

- Rentabilidad máxima del espacio disponible.
- Ofrece la más alta densidad de almacenamiento al más bajo costo por tarima.
- Eliminación de los pasillos entre los racks.
- Riguroso control de entradas y salidas.
- El sistema es modular, lo que permite su crecimiento sin alterar su fisionomía ni detener la operación de las áreas existentes.
- El fondo del Drive-in o largo de los túneles siempre se deducirá como múltiplo del fondo de la tarima y su limitante es un máximo de 6 a 7 tarimas para una sola entrada, esto en función de evitar una operación lenta, peligrosa y complicada en la manipulación de la carga.
- Admite tantas referencias como calles de carga.



**SISTEMA SELECTIVO DE PROFUNDIDAD DOBLE**



# Sistema **CANTILEVER**

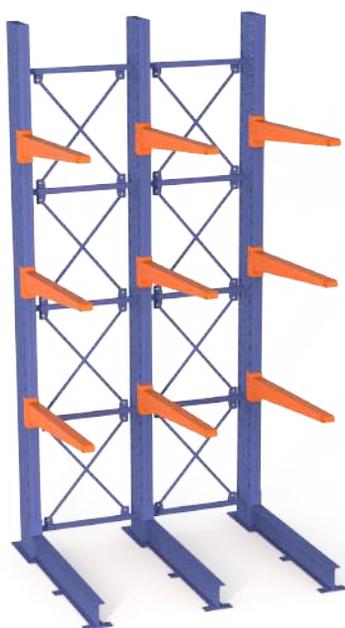
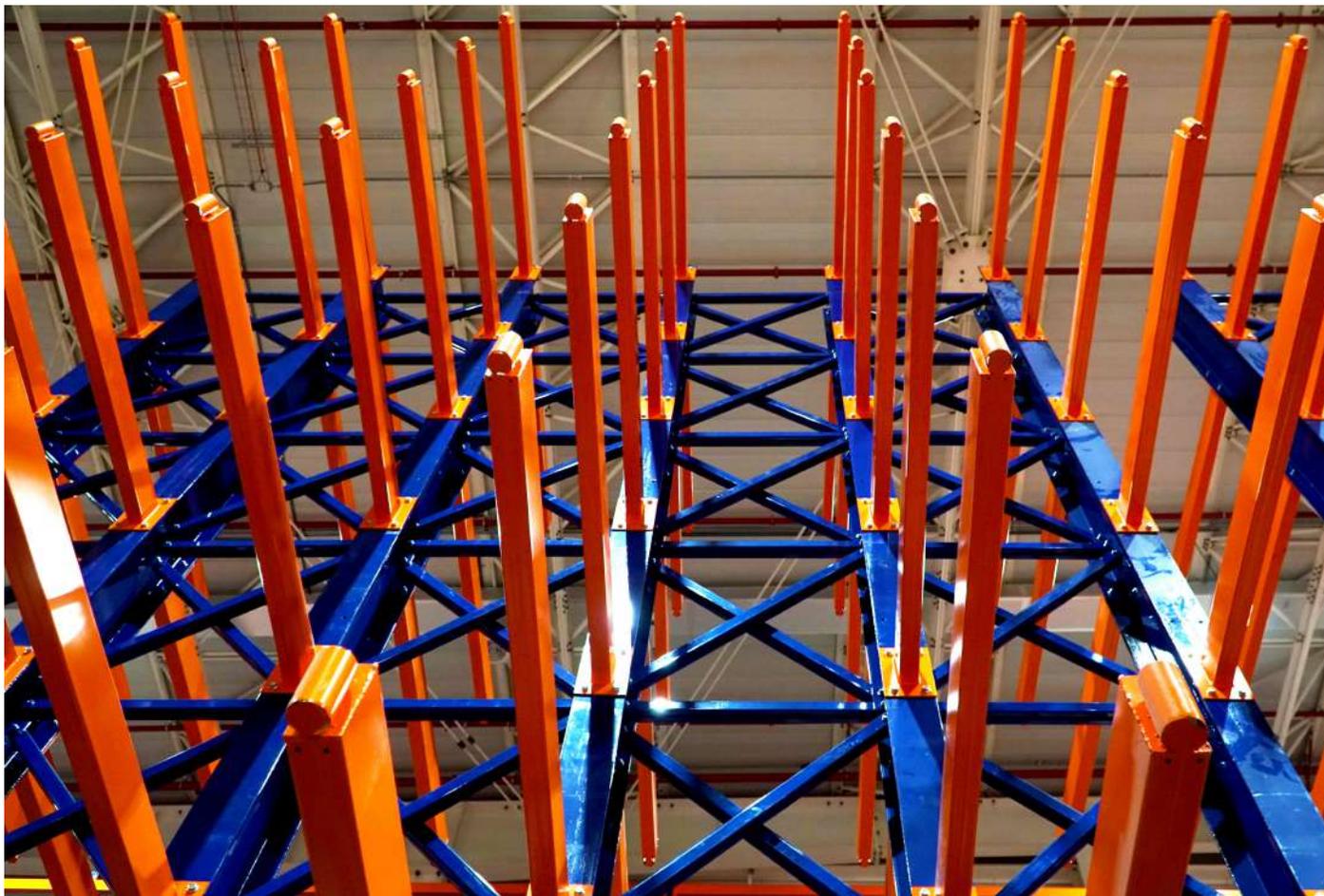
**MEGARACK**



El sistema de MegaRack® Cantilever está especialmente diseñado para el almacenaje de unidades de carga de gran longitud con medidas tableros de madera, planchas metálicas o de material plástico, etc.

Cantilever está compuesto, básicamente, por columnas (Carga media, pesada y extra pesada) formadas por voladizos sobre los que se deposita la carga. El diseño del Cantilever se puede hacer simple y con acceso por un solo lado, o dobles, que tienen acceso por ambos lados.





### Este sistema tiene como ventaja:

- Cada tipo de producto puede ser colocado según la comodidad y el tamaño que tenga.
- Al no poseer ningún obstaculo en la parte frontal, el sistema de Cantilever es más rápido de cargar y descargar, disminuyendo con esto el tiempo de transporte y los costos de operación.
- Las cargas pueden ser colocadas en cualquier parte de la longitud del sistema.

# Porta **BOBINAS / ROLLOS**

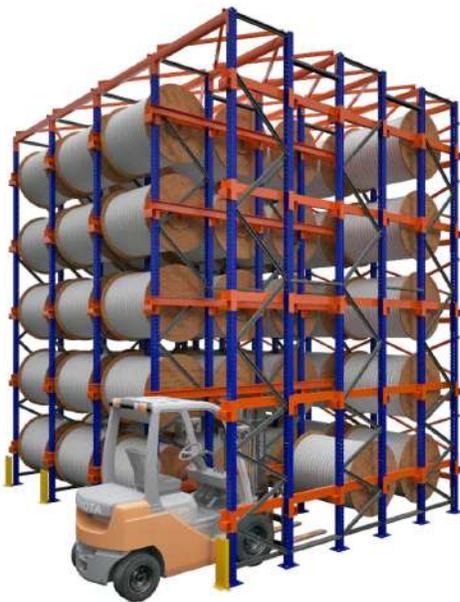
MEGARACK



El sistema de MegaRack® Porta Bobinas está diseñado para el almacenaje de elementos cilíndricos (bobinas o rollos), estos se soportan por medio de un eje metálico, el cual se encuentra apoyado en una pieza especial, que le da al sistema la posibilidad de modularlo según las necesidades del cliente.

Se disponen dos distribuciones, frontal o lateral, que se eligen según las características, dimensiones y usos de la mercadería.





## Este sistema tiene como ventaja:

- Almacenaje de bobinas de diferentes tamaños.
- Clasificación ordenada de todas las referencias.
- Rapidez y seguridad en la preparación de pedidos.
- Facilidad de manipulación de las bobinas.

# Sistemas **DINÁMICOS**

**MEGARACK**



Los sistemas dinámicos MegaRack® consisten de dos elementos fundamentales: una estructura estática y rieles dinámicos, estos rieles se colocan con una leve inclinación a lo largo de todo el sistema permitiéndole a la carga moverse por gravedad o sistema de gravedad del punto de carga (A) al punto de descarga (B) del sistema, los sistemas dinámicos y de frenos pueden incluir controladores de velocidad.

Una vez que una carga es removida del sistema, las demás que se encuentran en el mismo producen el movimiento de los rieles dejando nuevamente una tarima en posición de descarga.

Los sistemas Flow son utilizados en bodegas o empresas en las cuales la rotación de inventario es la prioridad, es decir producto perecedero. Es importante recalcar que, en este sistema, al momento cargarlo la última tarima que se coloque será la última tarima en salir.



### Este sistema tiene como ventaja:

- Permite varias configuraciones tanto para cartones como para paletas, con rodillos o con rodajas de alta durabilidad y resistencia.
- Permiten que el inventario se maneje de una forma dinámica, facilitando alistar pedidos rápida y fluidamente.
- Incrementan la capacidad de almacenamiento del sistema, permitiendo el manejo de inventarios de acuerdo a normas LIFO o FIFO.
- Mejoran el control y monitoreo de los inventarios incrementando la eficiencia en la operación de una bodega.
- Se pueden usar en cámaras frías y cámaras de congelamiento.

# Sistema **MEDIUM RACK**

**MEGARACK**



El sistema de estantería MediumRack es aplicable para colocar material medianamente pesado. Es muy usado en áreas de "picking" donde hay varios tipos de productos de diferentes medidas y varias personas hacen uso de este.

Es aplicable en bodegas de mantenimiento, en supermercados, en locales comerciales de venta al público.

Su color estándar es el blanco sin embargo se puede ofrecer en otros colores incluso combinados. La medida estándar es de 210 cm de alto x 60 cm de fondo, con frente de 120 cm o 240 cm. Las bandejas tienen una medida de 120cm. Se puede ofrecer con bandejas metálicas o de madera. Normalmente no está anclado al piso, si el cliente lo solicita se puede hacer.





Check Out



Bandeja Metal



Sobre Madera



# Sistemas **AUTOMATIZADOS**

Las soluciones de almacenamiento vertical son perfectas para aprovechar al máximo la altura de los edificios y ahorrar espacio en el piso; son la respuesta ideal para un almacén ordenado, limpio, seguro y rápido.

Un almacén vertical está compuesto por una robusta estructura de acero que alberga y soporta los cajones, un elevador central motorizado para trasladarlos desde las estanterías de apoyo a las bahías de operador y una o más bahías para la recogida y vertido de los materiales.



  
**MODULA**



Modula **Slim**



Modula **Next**



Modula **Lift**

El sistema Modula, al ser flexible y escalable, puede adaptarse a las necesidades cambiantes del almacén, permitiendo una gestión más ágil y eficiente de inventarios. También mejora el control sobre el stock, ofreciendo información en tiempo real sobre las existencias y facilitando una reposición más precisa.

Además, al ser completamente automatizado, reduce significativamente los tiempos de búsqueda y recuperación de artículos, lo que aumenta la productividad y reduce los errores humanos.

### Este sistema tiene como ventaja:

- Ahorra hasta un 90% del espacio.
- Garantiza el distanciamiento entre los trabajadores. Mejora la precisión.
- Entrenamiento del personal en 30 minutos.
- Cero errores de picking.
- Hasta 140 ciclos de picking por hora.

# Sistemas **PLATAFORMAS**

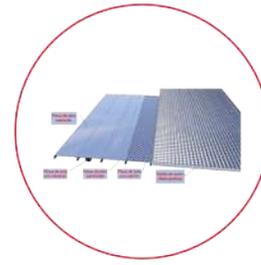
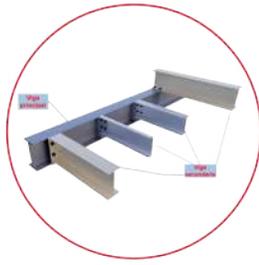
La plataforma modular de acero es una solución eficiente, segura y duradera, ideal para proyectos industriales y comerciales que requieren flexibilidad y resistencia.

Mejora la organización del espacio, permitiendo el almacenamiento en niveles y optimizando el uso del área disponible. Además, las plataformas de acero son altamente resistentes, lo que asegura una carga segura y duradera.

Son de fácil mantenimiento y pueden adaptarse a diferentes necesidades de almacenamiento, ofreciendo una solución flexible y económica a largo plazo.

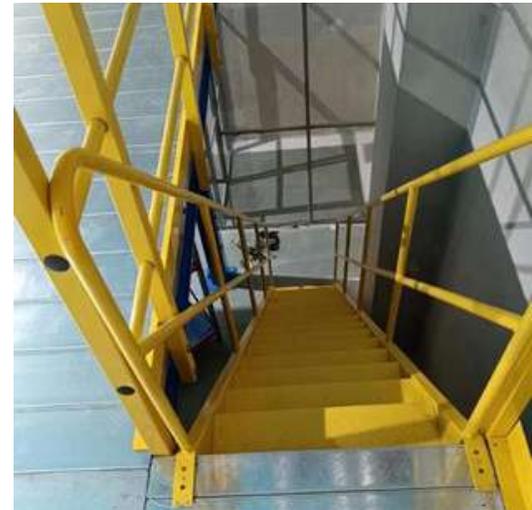


- **Diseño flexible:** Ideal para entornos industriales, almacenes y espacios comerciales.
- **Maximiza tu Espacio:** Obtén mayor capacidad operativa sin ampliar tu infraestructura.
- **Doble propósito:** Puedes crear un ambiente en la parte inferior de almacenamiento con racks y un ambiente de oficina en la parte superior.
- **Doble funcionalidad:** Puedes diseñar un espacio de almacenamiento en la parte inferior con estanterías, mientras que en la parte superior se configura un área de oficina.



## POSTES VIGAS BARANDAS PISOS

- Postes: Tubos cuadrados (200x200x4.5 mm y 250x250x8.0 mm). Distancia entre postes 4m a 6m.
- Vigas de Piso: Vigas principales y secundarias de acero en forma de H o C.
- Láminas de Piso: Estándar, reforzadas, perforadas, antideslizantes.
- Capacidad de Carga: Hasta 1200 kg/m<sup>2</sup>.
- Diseño: Adaptable a la bodega.
- Barandas: Altura de 1200mm.
- Escaleras: Inclinación de 45°, con opción de toboganes.



Plataforma con almacenamiento



Plataforma sencilla



**SISTEMA MEZZANINE**



Sistema Selectivo Picking

# Nuestros **PROYECTOS**



Sistema Selectivo Picking



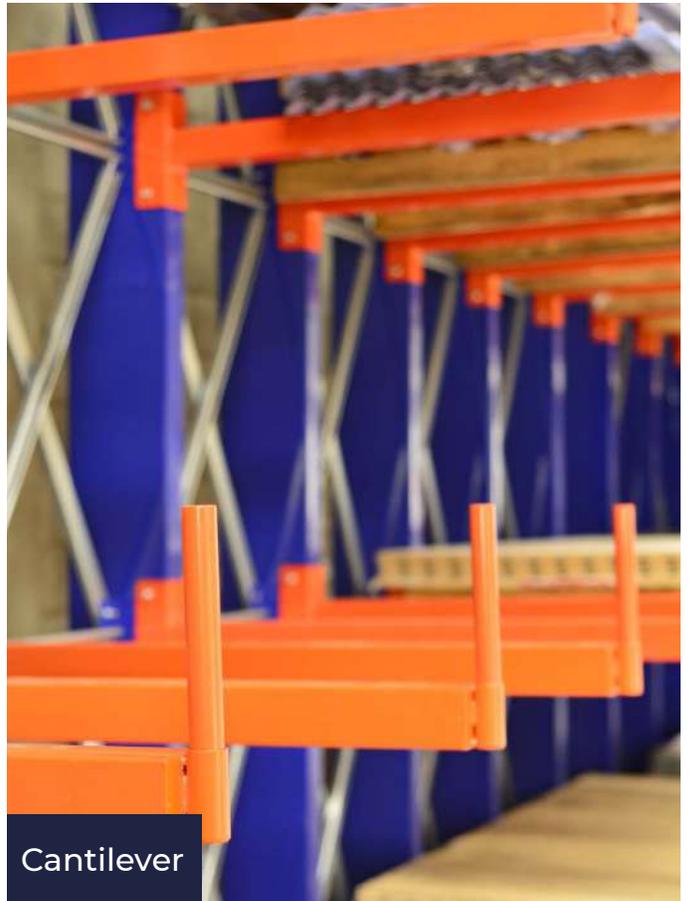
Sistema Selectivo Sencillo



Porta Rollos



Mezanine



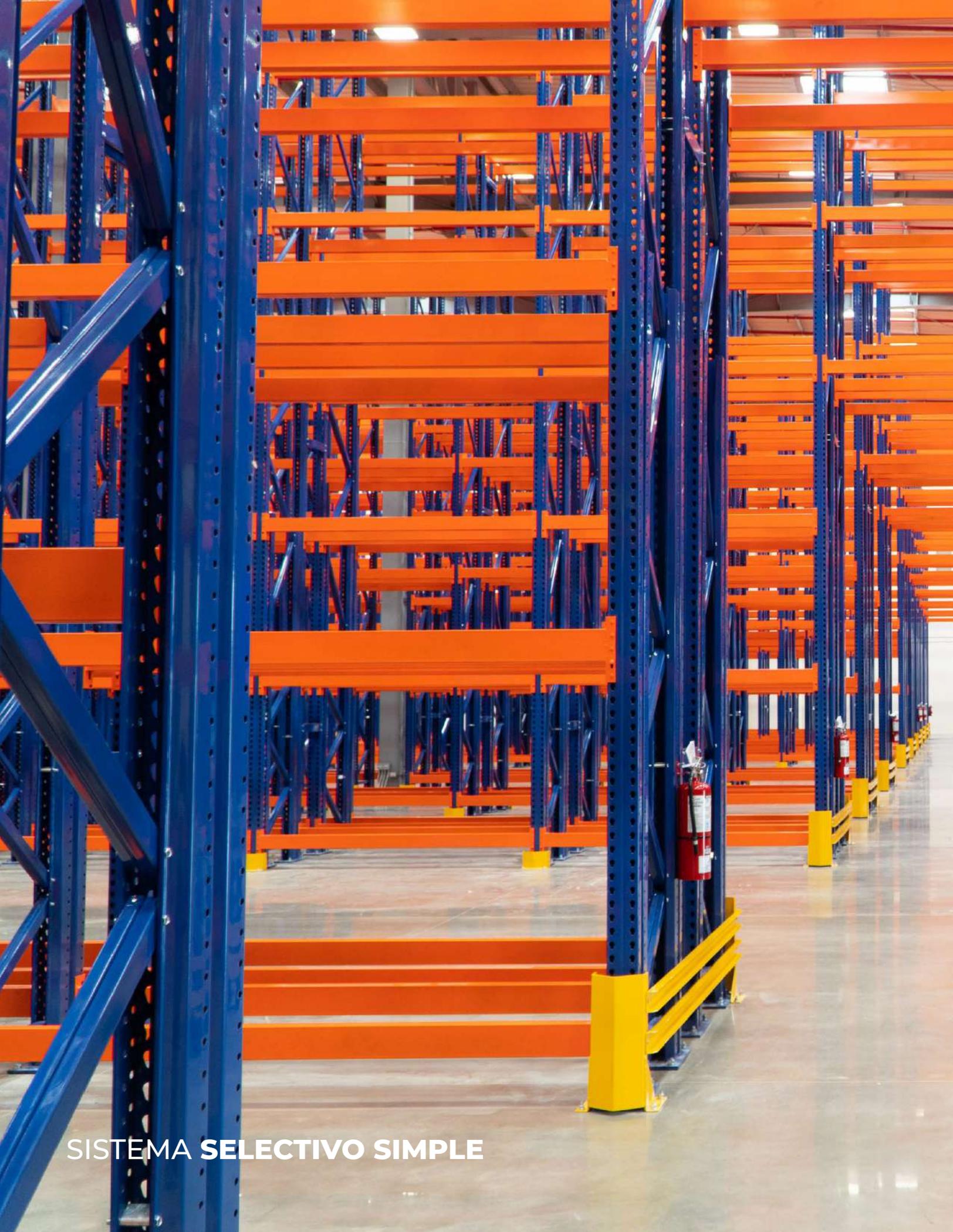
Cantilever



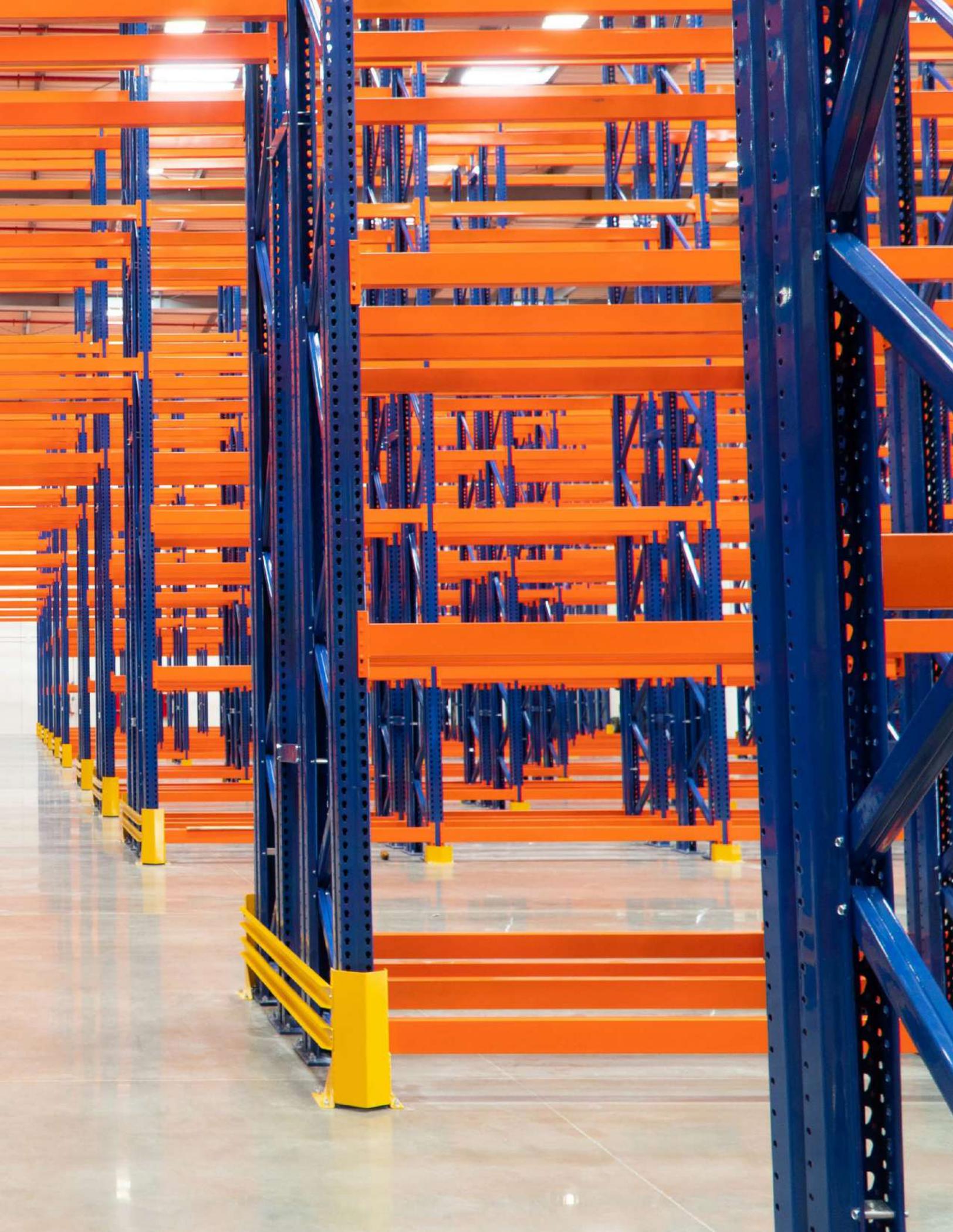
Sistema Selectivo Sencillo



Sistema Selectivo Doble Profundidad



**SISTEMA SELECTIVO SIMPLE**



# ACCESORIOS



Bandejas metálicas



Reglas de madera para niveles de picking



Crossbar



Rejillas metálicas



Habladores



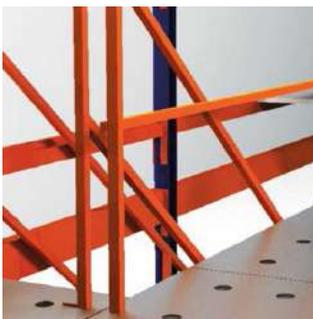
Superficie de madera



Protector metálico



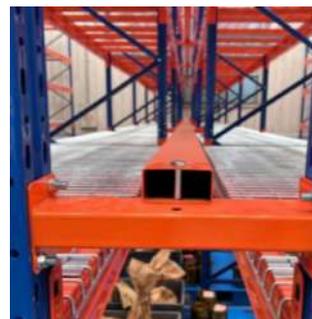
Protector de túnel



Baranda fija



Bahía de carga con baranda abatible



Protector de tarima



Rótulo

# TESTIMONIALES

EPA

“VERTICE es la mejor solución para las necesidades de exhibición y almacenamiento de todo tipo de productos. Hay que destacar 3 puntos excelentes de VERTICE: la capacidad de su equipo de trabajo, el cuidado que demostraron para colocar los racks en el piso y el tiempo de respuesta.”

Ignacio Vieto  
Gerente General  
EPA Costa Rica



Sistema Selectivo Picking

EPA es un ejemplo perfecto de la capacidad y flexibilidad de nuestra empresa para diseñar y fabricar productos que respondan a diferentes requerimientos, tanto de almacenaje como de exhibición. En EPA entregamos un producto que se integró al lenguaje arquitectónico del proyecto, respondiendo con estética y ofreciendo seguridad a los clientes y personal de la ferretería.

## DEL ITSMO

“Por ser Centroamérica una zona altamente sísmica, nos decidimos por VERTICE. VERTICE me presentó pruebas estructurales de sus productos, lo cual me convenció de que los racks son de excelente calidad. El servicio que me brindaron fue de lo mejor, ya que previamente ayudaron a solucionar cualquier posible problema de la instalación. El sistema antisísmico de las estanterías nos ha dado mucha tranquilidad durante estos años, en los cuales hemos tenido temblores significativos. Las estructuras que ofrece VERTICE cuentan con pines automáticos de seguridad, que nos garantizan la confianza de trabajar sin riesgo de sufrir accidentes de las uniones.”

**Alejo J. Aguilar**  
Presidente  
Del Istmo Corporación



Sistema Selectivo de Profundidad Doble

En este proyecto se realizó un análisis de espacio para lograr la máxima capacidad posible. El producto utilizado es rack Selectivo en Doble Profundidad, cumpliendo con la flexibilidad que un almacén fiscal necesita.

# CORPORACIÓN DE

# SUPERMERCADOS UNIDOS

“VERTICE es nuestro socio comercial para Centroamérica. En los años que tengo de experiencia en el área de logística a nivel internacional he encontrado en VERTICE una solución a las necesidades de esta compañía. Es nuestro proveedor regular en todo Centroamérica y estamos muy satisfechos en cuanto a la calidad y precio. El conocimiento técnico que manejan es excelente y han cumplido entregas en tiempo record. Además, VERTICE cumple con todas las normas de calidad de nuestra empresa y de seguridad en territorios altamente sísmicos”.

**Ing. Johnny Segura**

Gerente de Logística

Corporación de Supermercados Unidos



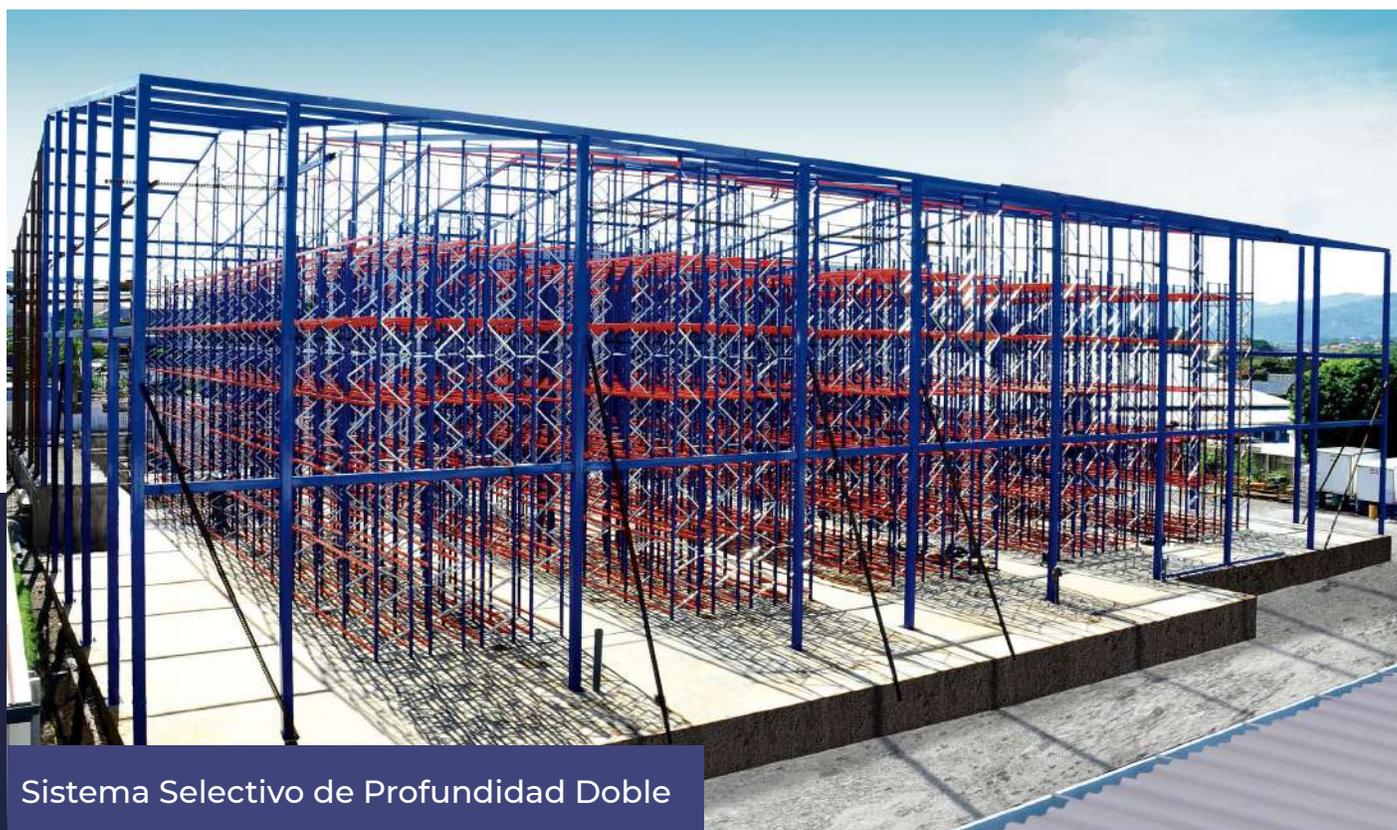
Sistema Selectivo de Profundidad Sencilla

El CEDI de Santa Ana, es un proyecto de gran magnitud instalado para esta empresa. Se trata de un rack selectivo de cinco niveles con capacidad de carga de 2,300 kg por nivel.

# ALIMENTOS JACKS C.A.S.A.

“Con Vértice ahorramos un 30% del costo, construyendo una bodega AUTOSOPORTADA.”

D. I. Jorge Arroyo  
Gerente de Proyectos



Sistema Selectivo de Profundidad Doble

“Construir este autosoportante con Vértice representó la mejor opción para resolver nuestras necesidades de almacenamiento, ya que la estantería forma parte de la estructura soportante del edificio. Esto nos permitió una economía de 30% con respecto al valor de la construcción de obra civil y la adquisición de la estantería por aparte. Logrando almacenar más de 4.000 posiciones de tarimas en solo 2.900 m<sup>2</sup> con estanterías superiores a los 12 metros de altura.

El equipo técnico de Vértice fue la mejor alternativa del mercado al involucrarse con nosotros durante todo el proyecto atendiendo todas nuestras sugerencias, requerimientos de diseño y ejecución de la obra.”

# GRUPO FARMANOVA INTERMED

“Con Vértice logramos el reto de instalar un mezzanine de 4 pisos alcanzando más de 12 metros de altura aprovechable.”

**Gilbert Carballo**  
Gerente de Almacén



Sistema Selectivo de Profundidad Doble

“Para Farmanova fue muy importante realizar este proyecto con un gran proveedor como Vértice, ya que nos permitió diseñar, fabricar e instalar los 4 niveles del mezzanine por etapas en forma gradual, según nuestras necesidades. Por la complejidad en la adaptación y ejecución de cada etapa era muy importante contar con un equipo profesional y comprometido como Vértice, que tuviera la capacidad de adaptarse a las características de infraestructura y operación de nuestro almacén logístico.

Nos sentimos muy satisfechos porque Vértice sobrepasó nuestras exigencias con un gran espíritu de servicio y compromiso, entregándonos un proyecto de gran calidad en un tiempo record.”



**SISTEMA MEZZANINE**





@ asesor@verticecr.com

☎ (506) 2258-5856

📞 (506) 8365-3232

📍 Sabana, Rohrmoser, 600m oeste de Canal 7.